

Maschinenliste

HAAS UMC 750SS (5 ACHSEN SIMULTAN 750Ø)

X-Achse = 762

Y-Achse = 508

Z-Achse = 508

QUASER MV154P MIT INDUMATIK (60 PALETTEN AUTOZUFUHR) (4- ACHSEN)

X-Achse = 754

Y-Achse = 408

Z-Achse = 487

QUASER M204II

X-Achse = 1020

Y-Achse = 600

Z-Achse = 600

SUPERMAX YCM-FV102A (4-ACHSEN)

X-Achse = 800

Y-Achse = 500

Z-Achse = 700

KAFO 106

X-Achse = 1060

Y-Achse = 600

Z-Achse = 500

2X HAAS VF-2SS

X-Achse = 762

Y-Achse = 406

Z-Achse = 508

QUASER MK 60 S (2 TISCHE)

X-Achse = 1020

Y-Achse = 510

Z-Achse = 510

QUASER MK 60L

X-Achse = 1020

Y-Achse = 510

Z-Achse = 350

SUPERMAX YCM-V96 A

X-Achse = 980

Y-Achse = 600

Z-Achse = 650

HARTFORD (LEHRLINGWERKSTATT)

X-Achse = 800

Y-Achse = 400

Z-Achse = 400

MESSMASCHINEN

Mitutoyo BHN506 (3D-Messmaschine)

Sylvac Z_CAL_600 (Höhenmessgerät)

QKUMA LR10-M MIT ANGETRIBENE WERKZEUGE 2 REVOLVER

Schwingdurchmesser über Bett: 260 mm

Schwingdurchmesser über Kreuzschlitten: 200 mm

Drehlänge: 300 mm

Drehdurchmesser max.: 200 mm

Stangendurchmesser: 36 mm

Drehzahl: U/min 6000

VOLLAUTOMATISCHE BANDSÄGEMASCHINE

Schnittlänge: 2.5 bis auf 550 mm bei Einzelhub

KONSTRUKTIONSBÜRO

Wir übernehmen für Sie komplette Projekte von der Erstellung eines 3D-Models inkl. Zeichnung bis zur Fertigung und Montage ihres Projektes.

LEHRLINGSWERKSTATT

Ein Anliegen der PowerMetall GmbH war schon immer, die Ausbildung von Zukünftigen Profis, dank unseres neuen Gebäudes, ist es uns möglich eine eigene Werkstatt für unsere angehenden Profis einzurichten.

Auch Sie können Profitieren!

CAD/CAM

Alphacam

Fusion 360

Shapr3D

Solidworks

EXTERNE TECHNOLOGIEPARTNER

In Zusammenarbeit mit unseren externen Technologiepartnern könne wir Ihnen zusätzlichen Dienstleistungen anbieten:

Flach-, Rund- und Centerlesschleifen

Oberflächenbehandlungen

Brünieren

Eloxieren

Harteloxieren

Vernickeln

Verzinken

Härten

Laserschneiden

Wasserstrahlschneiden

Stanzen, Abkanten

Usw.

SCHWEISSEN

Miller